

POLIURETANY TECHNICZNE DO ODLEWANIA PRÓŻNIOWEGO

POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH
TWARDOŚĆ SHORE – A 60

SikaBiresin® PX 761

ZASTOSOWANIA:

Ten system jest przeznaczony do wykonywania części prototypowych i technicznych oraz makiet mających właściwości zbliżone do gumy metodą wlewu w próżni do form silikonowych. Doradzamy stosować żywicę silikonową ESSIL 291/292.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Rekomendowane zalewanie pod próżnią.
- Łatwość barwienia pigmentami (gama barwników CP).
- Wysoka wierność odwzorowania.
- Maksymalny pik termiczny = 100°C.
- Duża wytrzymałość na ścieranie.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE PX 761			
	POLIOL	IZOCYJANIAN	MIESZANINA
Skład	PX 761	PX 761	
Proporcja mieszania - wagowo	45	100	-
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Bursztynowy	Bezbarwny	Bursztynowy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	200 mPa·s	3.000 mPa·s	1.500 mPa·s
Gęstość w 25°C, g/cm ³	ISO 1675:1985	0.98	1.05
Gęstość w 23°C, g/cm ³	ISO 2781:1996	-	-
Czas życia w 25°C	(100 g)	-	-
			8 - 12 min

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Podczas przechowywania w temperaturze poniżej 15°C część POLIOL może krystalizować. Zaleca się wygrzewać ten składnik w 50°C aż do całkowitej dekrystalizacji i schłodzić do 23°C.
- Gdy podgrzejemy część IZOCYJANIAN do 40°C uzyskamy lepkość – 1.000 mPa·s.
- Odważyć obie części.
- Umieścić obie części w komorze próżniowej na minimum 10 min, a następnie mieszać przez min. **45 sekund**.
- Proces odlewania przeprowadzać w maszynie próżniowej.
- Odlewać próżniowo do formy silikonowej wstępnie ogrzanej do 65 - 70°C.
- Przenieść formę z odlanym elementem do pieca o temperaturze minimum 70°C.
- Rozformować po upływie 60 - 90 min (w 70°C).

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH
TWARDOŚĆ SHORE – A 60**

SikaBiresin® PX 761

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾				
			(1)	(2)
Twardość ostateczna		Shore	63	60
Max. wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37:1977	MPa	4.5	2.0
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 37:1977	%	800	1.000
Wytrzymałość na rozdzieranie	ISO 37:1994	kN/m	20	
Temperatura pracy		°C	-40 do +80	
Czas rozformowania w 70°C		min	60 - 90	
Całkowity czas utwardzenia w 70°C		h	6	

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 6 h w 70°C

(2) - starzenie przez 15 dni + wygrzewanie w 100°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.



PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 25 i 30°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

POLIOL
6 x 0.45 kg

IZOCYJANIAN
6 x 1.00 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.